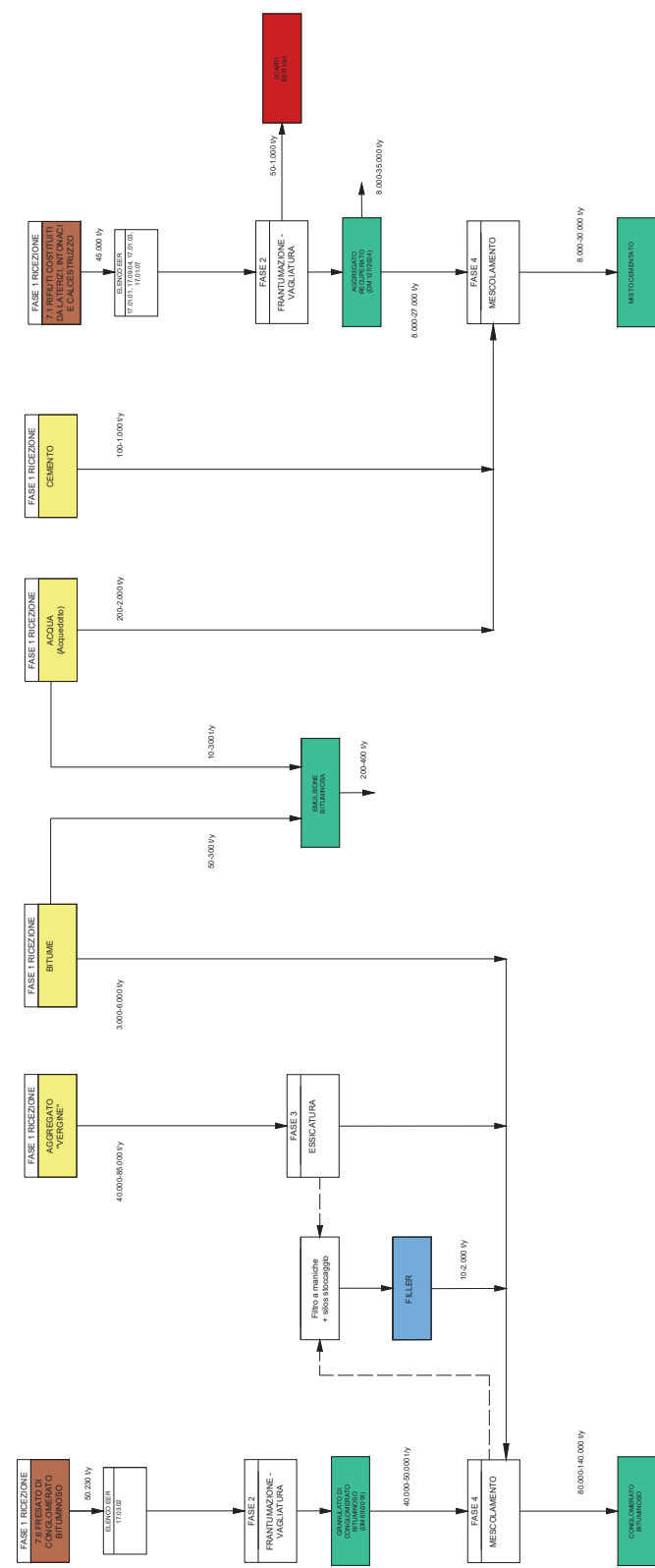


NB: Valori indicativi in relazione alle caratteristiche chimico - fisiche dei rifiuti in ingresso, delle materie prime in ingresso e della ricetta del conglomerato bituminoso in uscita

CAPACITA' DI TRATTAMENTO RIFIUTI - 115.000 l/anno



PROPRIETA' ROMAGNOLA CONGLOMERATI s.r.l. VIA PONARA, FORLIMPOPOLI C.F. 04162150405		TAVOLA N° 10.9
COMUNE DI FORLIMPOPOLI COMUNE DI BERTINORO		PROCEDIMENTO UNICO EX ART.53 - L.R. 24/2017 PER L'AMPLIAMENTO E LA RISTRUTTURAZIONE DELLA ATTIVITA' DI PRODUZIONE CONGLOMERATI BITUMINOSI E POTENZIAMENTO DELL'ATTIVITA' DI RECUPERO RIFIUTI NON PERICOLOSI elaborati: STATO MODIFICATO MODIFICA SOSTANZIALE DI AUA SCHEMA A BLOCCHI DEL CICLO PRODUTTIVO
Settembre 2023 progettista: Ing. Roberta Marzollani		
WWW.STUDIO-EVANGELISTI.COM		

Descrizione dello Schema a blocchi - Romagnola Conglomerati Srl - Stabilimento di Via Ponara snc - Forlimpopoli (FC) Bertinoro (FC)

I rifiuti ingressati hanno due linee di produzione separate:

1. I rifiuti identificati dal codice EER 17.05.02 vengono lavorati per produrre granulato di conglomerato bituminoso e sono utilizzati nella totalità per la produzione di conglomerato bituminoso, prodotto principale dello stabilimento. Altre materie prime per questa linea di produzione sono l'aggregato vergine, cioè acquistato dall'esterno, il bitume e il filler, sottoprodotto del processo produttivo stesso.
2. I rifiuti identificati con i codici EER 17.01.01, 17.01.03, 17.01.07 e 17.09.04 vengono lavorati per produrre aggregato recuperato il quale viene in parte venduto come misto stabilizzato, in parte utilizzato nel ciclo di produzione del misto cementato, insieme ad acqua e cemento.

Infine lo stesso bitume utilizzato nel processo produttivo del conglomerato bituminoso, viene anche miscelato con acqua per produrre emulsioni bituminose destinate alla vendita.